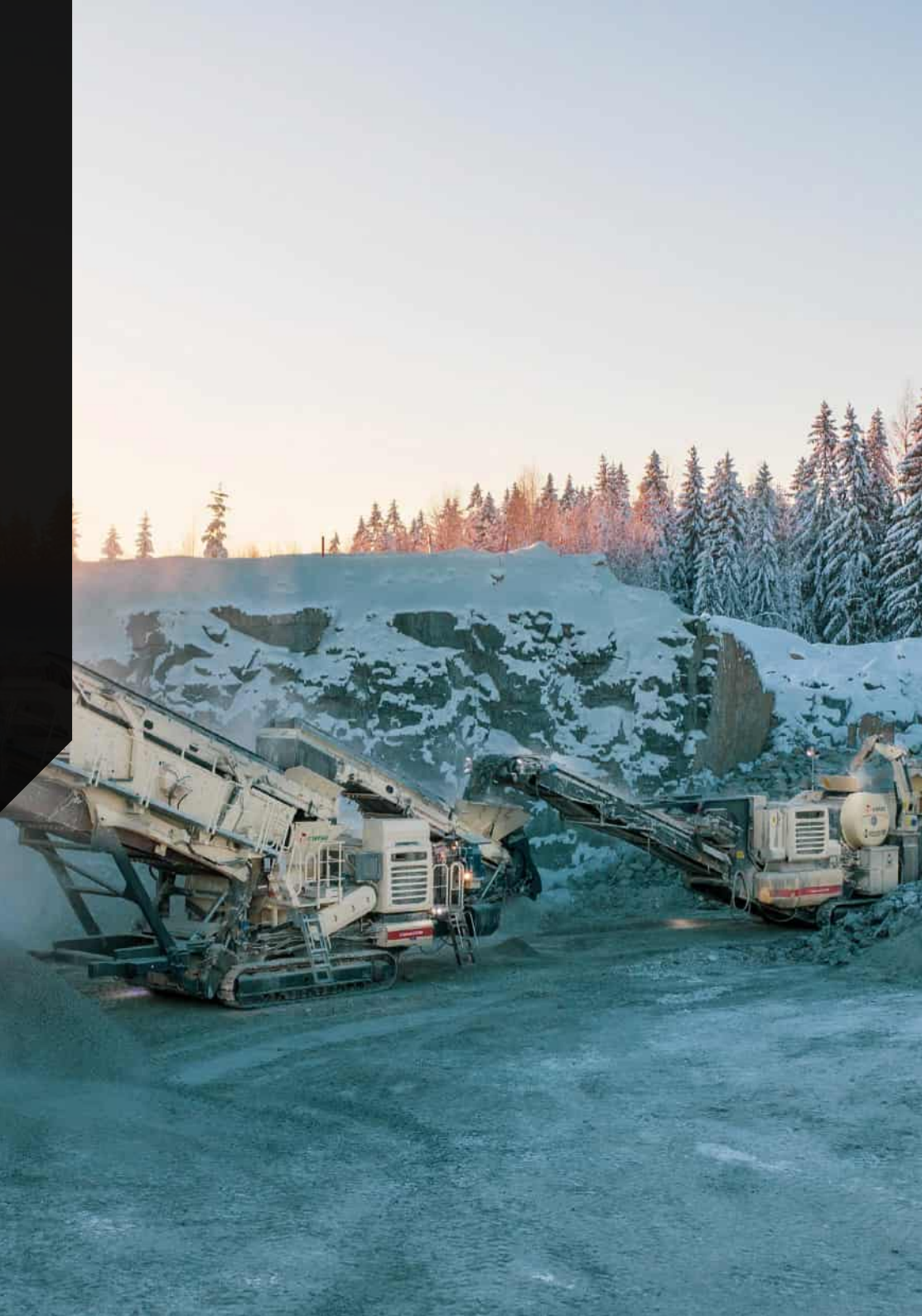


Metso

为满足中国市场需求而定制设计

美卓lokotrack® 移动式破碎筛分站





沥青回收利用



混凝土回收利用



骨料生产

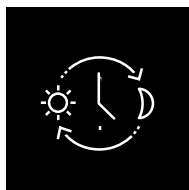
履带移动式破碎筛分站旨在便利地在不同的工作现场移动。Lokotrack®最初是在1985年为我们的客户Telamurska公司开发的，以与其原型机相一致。他们的想法是，破碎站可以随森林道路的修建一起向前推进，而不是经历漫长的过程：岩石开采后运输到采石场进行破碎，然后再运回来铺设道路基层。

如今，我们可以为骨料承包商和采石场提供各种不同规格与类型的移动式破碎站和移动式筛分站。无论是筑路、城市内建筑工地破碎回收利用混凝土，还是沿采石场采掘作业面，这些破碎筛分站都可以移动到需要的位置。

可靠的全天候合作伙伴

每台Lokotrack®专为经久耐用而设计制造。我们在骨料破碎系统方面拥有数十年的专业知识，这意味着我们能够为客户提供无与伦比的知识基础。工程专有技术和坚持不懈的质量测试确保了每台Lokotrack持续可靠运行。搭载优质组件和卡特新款低排放柴油发动机，保证了Lokotrack的平稳、高效和安全运行。凭借我们的全球服务系统，技术支持与零部件可随时随地响应您的需求。

Lokotrack破碎筛分站设计灵活，可以简单快速地调整，以满足特定工况要求。还可以配置在不同类型的应用中，作为单机运行，或在多段破碎系统中与其他设备联合作业。



可靠性



最佳工艺



可移动性



操作便利性



目录

可靠的全天候合作伙伴	2
Lokotrack® LT系列移动式破碎站	4
Lokotrack® ST系列移动式筛分站	5
联合作业优化多段破碎筛分工艺流程	6
Lokotrack® 解决方案和应用	7
美卓Lokotrack® LT106™	8
美卓Lokotrack® LT120™	10
美卓Lokotrack® LT1213S™	12
美卓Lokotrack® LT300HP™	14
美卓Lokotrack ST2.8®	16
美卓Lokotrack ST4.10®	18
骨料专用标准零部件	20
备品备件与磨耗件套装	21
设备保护服务	22
技术参数表	23

Lokotrack® LT系列移动式破碎站



Lokotrack 颚式破碎站

颚式破碎站专为破碎所有岩石类型而设计，从最坚硬的花岗岩到磨蚀性岩石，再到建筑物拆除混凝土等回收利用物料。这些破碎站常用于粗碎破碎，将物料破碎成适合进一步加工的更小粒度。



Lokotrack 圆锥破碎站

圆锥破碎站用于多段破碎应用的中碎、细碎和超细碎破碎，例如铁路道渣、沥青和混凝土粒级骨料生产。Lokotrack圆锥破碎站常配备集成振动筛，以生产多种规格的最终产品。



Lokotrack 冲击式破碎站

反击式破碎站具有高破碎比，尤其是在回收利用方面应用较多，例如处理混凝土、沥青和建筑垃圾。此外，也是石灰石应用的最佳选择。由于其高破碎比，反击式破碎站常独立作业，通过加装悬挂式振动筛和回料输送机，可以生产多种规格的最终产品。立轴冲击式破碎站在最后一段破碎中非常高效，可生产高品质立方体的最终产品。



丰富的标准化产品和广泛的选装件

Lokotrack具备多种标配特性，例如，坚固耐用的颚式破碎站配备液压排料口调整系统，高性能的圆锥破碎机配备直接驱动装置，可靠的振动筛具有大振幅和精确筛分特性，使用简便的IC操作系统，无线遥控控制装置，维修简便的高效节能动力系统，以及操作和维护保养中的嵌入式安全特性等等。

选装的特性包括：通过IC无线自动控制系统在挖掘机驾驶室调整排料口；颚式破碎站和粗粒预筛站的加长给料斗；颚式破碎站的液压破碎锤；各种破碎腔型和筛板用以优化工艺；城市作业选装件，例如高压水喷淋系统和粉尘抑制装置；坚固耐用的板式给料机和粗粒预筛机的可调整筛板。

Lokotrack® ST系列移动式筛分站



多用途粗料预筛站

多用途Lokotrack ST粗料预筛站设计用于粗料预筛，如岩石、砂和砾石、回收利用混凝土和表层土壤，这使其成为筛分建筑材料和园林绿化材料的理想选择。



骨料筛分站

Lokotrack ST骨料筛分站设计用于筛分破碎岩石、砂和砾石，这使其成为生产混凝土和沥青、道路基层、建筑物基础和铁路道渣用骨料的的首选选择。



规格齐全的可靠移动式筛分站

Lokotrack® ST™系列是中型和大型骨料承包商的理想选择，包括多用途的粗料预筛站和骨料筛分站。每一款产品都具有坚固耐用、性能可靠和操作安全简便的特性。此外，利用便捷的维修进出通道，维护保养也非常简便。

联合作业优化多段破碎筛分工艺流程

Lokotrack® LT系列破碎站与ST系列筛分站可以联合使用，包括其自动控制系统，以提高操作效率。由于连接和组合简便，其尤其适用于多段破碎系统。

组合使用 Lokotrack 优化多段破碎系统

我们提供品种规格齐全的Lokotrack破碎站，包括颚式、冲击式和圆锥式破碎站，可根据给料物料和工艺进行选型。Lokotrack筛分站的可移动性、易操作性和快速移设可以轻松将破碎站连接成完整的破碎生产线。这些Lokotrack破碎筛分站无论从机械还是自动控制方面均可以轻松组合，配置多段破碎筛分工艺流程，实现更高效的作业。

标配工艺自动控制系统

为了使破碎筛分系统尽可能高效、平稳运行，Lokotrack移动式破碎筛分站可以通过美卓ICT™自动控制系统进行监测，并通过挖掘机驾驶室中的美卓ICT™无线自动控制系统进行远程控制。美卓云用于远程监控和维护保养规划利用美卓云服务，可以远程监控破碎筛分系统与设备，以在线了解设备位置，查看设备日常生产数据和状态。这有助于提前规划生产和维护保养需求。由于能够提前订购零部件与服务，完全可以减少任何意外生产中断。



Lokotrack® 解决方案和应用



硬岩骨料

美卓设计的破碎站融合了数十年的专业知识，坚固耐用，特别适用于硬岩破碎。为硬岩骨料生产选择合适的解决方案时，需要评估以下几项因素：

- **最终产品：**颚式破碎机的排料、质量、产品规格、最终产品种类、粗粒预筛、振动筛规格。
- **产量：**最终产量取决于各种因素，从破碎机规格到给料物料，物料是否经过预筛，是否采用闭路回路生产系统等。
- **给料粒度：**颚式破碎机的最大给料粒度决定了给料物料粒度，而圆锥破碎机的最大给料粒度决定着颚式破碎机的选型。
- **运输性：**取决于破碎站的规格和重量，以及是否配备集成振动筛或可拆卸振动筛。



回收利用骨料

建筑垃圾通常由混凝土和钢筋，以及木材和保温材料等轻质材料组成。利用合适的设备，将混凝土从中分选出来并破碎为特定粒度，成为有用的建筑材料，即再生骨料。

未经处理的破碎混凝土和矿渣尤其适用于道路施工、护坡、基础和大宗填料。但如果筛分为清洁的细骨料和粗骨料，则有多种用途，例如制成新的混凝土（通常为20%或更多的回收利用物料），用于要求较低的应用和优质沥青混合料。

回收利用Lokotrack破碎站的选装设备

所有Lokotrack破碎筛分站均可配备选装设备，以更好地适应回收利用骨料生产，例如：

- 电磁除铁器，用于清除混凝土中的钢筋
- 粗粒预筛机和给料机，用于处理粘性物料
- 自动排料口控制，用于消除堵塞，然后恢复到原来的排料口
- 各种反击板和筛板，用于优化工艺
- 风选机，用于清除轻质材料
- 坚固的板式给料机和可调筛板用于粗粒预筛



软岩骨料

软岩通常指的是具有低磨蚀性或中等磨蚀性的岩石，例如石灰石。最适合软岩破碎的是配备反击式破碎机的Lokotrack破碎站。

根据需要的最终产品产量和种类，我们可以推荐不同的Lokotrack组合方案。请使用骨料推荐工具，查找适合您生产系统的Lokotrack方案。

访问骨料生产推荐在线工具，并联系当地的销售代表，获取符合您生产系统和业务需求的Lokotrack推荐方案。



了解详情

美卓 Lokotrack LT106™

外形尺寸紧凑的移动式破碎站

Lokotrack LT106移动式颚式破碎站是一款用于骨料生产、建筑垃圾及其他废料回收利用的粗碎破碎机，非常适合中型骨料生产和回收利用建筑垃圾，例如破碎可以重新用作人行道基层材料的混凝土。该设备转场运输便利、移设快捷，而且由于其可靠的性能，能够降低总运营成本。

棒条给料机/盘式给料机+粗粒预筛机

自动给料速率控制（或通过无线遥控）
大振幅激振器实现高效物料流动
耐磨给料机底板（可选装橡胶衬板）

可液压折叠的料斗

耐磨弧形料斗侧板
专利锁定机构
加长件可增大容积

C106颚式破碎机

坚固的栓接连接结构
大冲程和运动学设计可高效处理硬岩
液压排料口调整
摆动运动用于轻松清理破碎腔

H10-11或H10-14主胶带机

液压驱动的有加强筋胶带机
加长胶带机增加排料高度
高度可调的电磁除铁器

可转动的H5-4侧胶带机

移设快速便于运输
可双侧排料
速度快有利于增强堆料能力

重型履带行走机构和机架

有限元设计结构优化重量和使用寿命
开放式机架设计便于维修
2速模式灵活的履带行走机构确保良好转向性能和速度

节油的CAT® C9/C7.1动力装置

带高惯性飞轮的液压破碎机驱动装置
最佳液压效率
更小的液压油箱容量215升（57加仑）

IC工艺控制

无线遥控控制给料机和履带行走机构
远程IC程序用于提高安全性和产能
美卓云可实现远程工艺监控

技术参数

运输尺寸		
重量	42,000 kg	93,000 lbs
长度	15,300 mm	50'
宽度	2,800 mm	9' 2"
高度	3,400 mm	11' 2"
给料机		
料斗容积	6 / 9 m ³	7.9 / 11.8 yd ³
宽度	1,100 mm	43"
装料高度	3,800 mm	12' 6"
装料宽度	2,600 / 3,600 mm	8' 6" / 11' 10"
振动筛		
筛层数	1	1
筛面面积	3.3 m ²	3.9 yd ²
外形尺寸	1,100 x 3,000 mm	3' 7" x 9' 10"
侧皮带机		
宽度	500 mm	20"
长度	4,000 mm	13' 2"
排料高度	1,600 mm	5' 3"
破碎机		
给料口	1,060 x 700 mm	42" x 28"
驱动方式	液压	液压
工艺控制	IC	IC
主皮带机		
宽度	1,000 mm	39"
长度	11,000 / 14,000 mm	36' 1" / 45' 11"
排料高度	2,800 / 3,900 mm	9' 2" / 12' 10"
动力装置		
功率	225 / 235 kW	301 / 315 hp
燃油/液压油箱容量	630 / 215 l	166 / 57 gal
选装件		
破碎机主动排料口控制	高压水喷淋装置	
附加维修平台	液压发电机	
自动润滑装置	液压取力口	
皮带护板	联锁电缆	
润滑/液压油旁路过滤器	电磁除铁器	
气候工具包（炎热/寒冷气候）	美卓云	
胶带机排料端防护罩	液压油加热器	
胶带机粉尘抑制装置	柴油发动机预热器	
加长主皮带机	IC远程工艺控制系统	
给料斗加长件	无线遥控控制台	
滤清器工具包	破碎锤	
燃油加注泵	筛分模块	
	侧皮带机	



登录live.metso.com
查看三维设备



应用



混凝土、建筑垃圾



筑路



铁路道渣

匹配机型

- LT200HP、LT200HPX 和 LT220D 圆锥破碎站
- ST2.3、ST3.8 和 ST4.8 移动式筛分站

美卓 Lokotrack® LT120™

采石场用高效移动式颚式破碎站

Lokotrack LT120移动式颚式破碎站是一款高效粗碎破碎机，非常适合采石场的骨料生产，可作为多级联合破碎的一部分，或作为单独的一级破碎。尽管配备了大规格的Nordberg® C120破碎机，但LT120仍然可以整体运输。

两级棒条给料机

自动给料速率控制（或通过无线遥控）
大振幅激振器实现高效物料流动
耐磨给料机底板（可选装橡胶衬板）

可液压折叠的料斗

耐磨弧形料斗侧板
专利锁定机构
加长件增大容积

C120颚式破碎机

坚固的栓接连接结构
大冲程和运动学设计可高效处理硬岩
液压排料口调整
摆动运动用于轻松清理破碎腔

H6、5-7侧胶带机

可双侧排料
排料高度高，堆料能力强

预筛物料输送的旁路溜槽

利用溜槽集成翻转板，
分3路导引预筛物料

主胶带机给料端液压缸功能

自动液压缸功能可在操作中增大破碎机与
主胶带机的间距，并在运输时增大离地间隙

重型履带行走机构和机架

有限元设计结构优化重量和使用寿命
开放式机架设计便于维修
2速模式灵活的履带行走机构确保良好转向性能和速度

H12-12或H12-16主胶带机

液压驱动的有加强筋胶带机
加长胶带机增加排料高度
高度可调的电磁除铁器

IC工艺控制

无线遥控控制给料机和履带行走机构
远程IC程序用于提高安全性和产能
美卓云可实现远程工艺监控

节油的CAT® C9.3B/ Volvo TAD1183VE动力装置

带高惯性飞轮的液压破碎机驱动装置
最佳液压效率
更小的液压油箱容量215 升（57 加仑）

技术参数

运输尺寸		
重量	62,600 kg	138,000 lbs
长度	16,650 mm	55'
宽度	3,000 mm	9' 10"
高度	3,900 mm	12' 10"
给料机		
LT120 给料机		
料斗容积	7 / 12 m³	9.2 / 15.7 yd³
宽度	1,200 mm	47"
装料高度	4,430 mm	14' 6"
装料宽度	2,600 / 4,100 mm	8' 8" / 13' 5"
侧皮带机		
H6.5-7		
宽度	650 mm	26"
长度	7,000 mm	23' 0"
排料高度	3,000 mm	9' 10"
破碎机		
Nordberg® C120™		
给料口	1,200 x 870 mm	47" x 34"
驱动方式	液压	液压
工艺控制	IC	IC
主皮带机		
H12-12 / H12-16		
宽度	1,200 mm	47"
长度	12,000 / 16,000 mm	39' 4" / 52' 6"
排料高度	3,400 / 4,600 mm	11' 2" / 15' 1"
动力装置		
CAT® C9.3B, Volvo D11 / Volvo D13		
功率	310 / 315 / 356 kW	416 / 422 / 477 hp
燃油/液压油箱容量	630 / 215 l	166 / 57 gal
选装件		
破碎机主动排料口控制		
自动润滑装置		
皮带护板		
旁路溜槽		
气候工具包（炎热/寒冷气候）		
胶带机排料端防护罩		
胶带机粉尘抑制装置		
加长主皮带机		
给料斗加长件		
滤清器工具包		
燃油加注泵		
高压水喷淋装置		
液压发电机		
液压取力口		
液压排料口调整		
联锁电缆		
电磁除铁器		
美卓云		
液压油加热器		
柴油发动机预热器		
IC远程工艺控制系统		
无线遥控控制台		
破碎锤		
侧皮带机		
专用胶带机皮带刮泥板		



应用



筑路



铁路道渣



沥青和混凝土粒级骨料

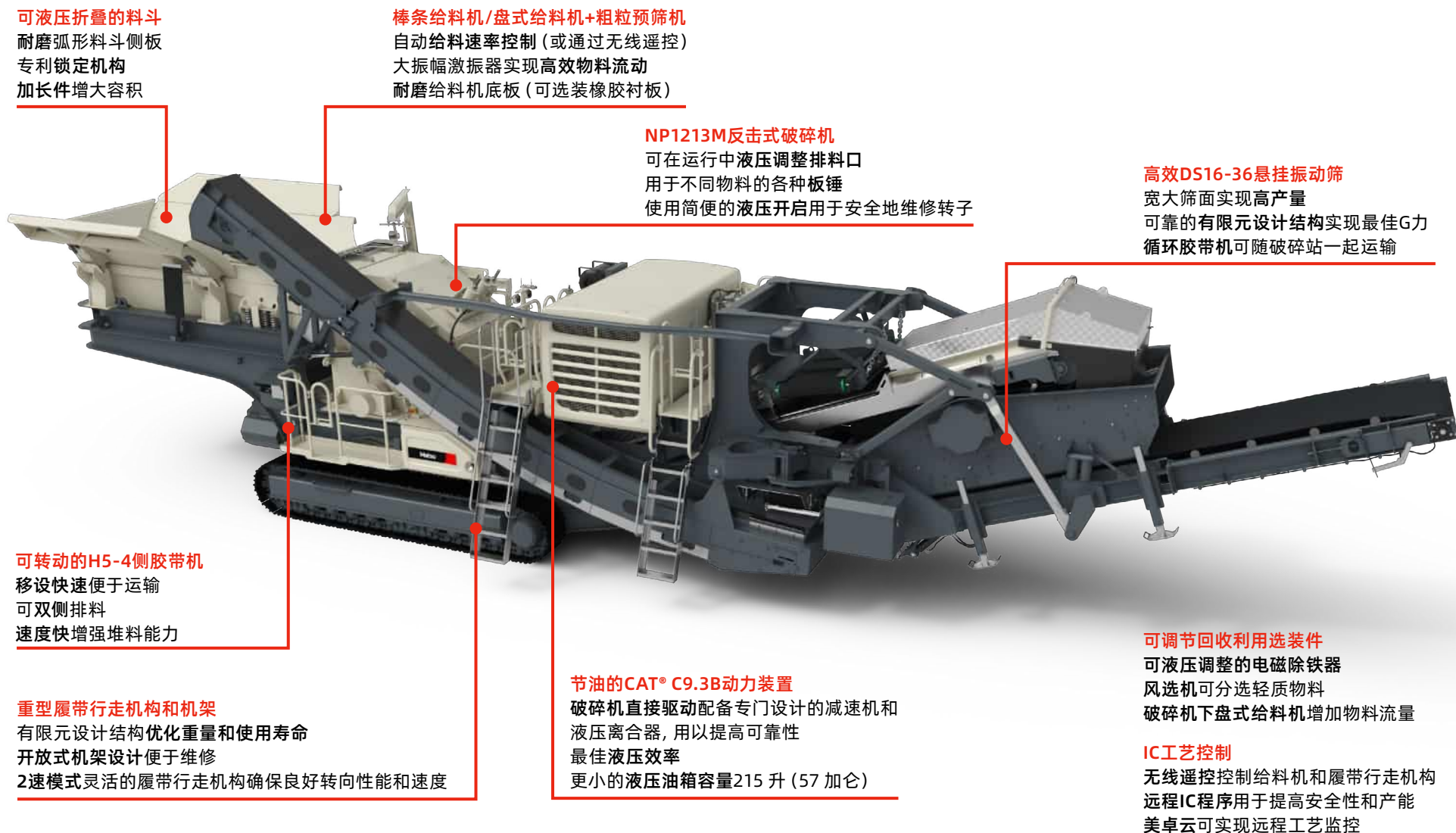
匹配机型

- LT220GP、LT300HP和LT330D圆锥破碎站
- ST2.8、ST3.8和ST4.10移动式筛分站

美卓 Lokotrack® LT1213S™

高破碎比破碎机和振动筛集成在同一底盘上

Lokotrack LT1213S 移动式水平轴反击式破碎站将可移动性、高产能和通用性集于一身，适用于各种应用，例如石灰石处理和回收利用物料破碎等。LT1213S配备高产能双倾角振动筛和回料胶带机，可产出更多规格的最终产品。



可液压折叠的料斗
耐磨弧形料斗侧板
专利锁定机构
加长件增大容积

棒条给料机/盘式给料机+粗粒预筛机
自动给料速率控制（或通过无线遥控）
大振幅激振器实现高效物料流动
耐磨给料机底板（可选装橡胶衬板）

NP1213M反击式破碎机
可在运行中液压调整排料口
用于不同物料的各种板锤
使用简便的液压开启用于安全地维修转子

高效DS16-36悬挂振动筛
宽大筛面实现高产量
可靠的有限元设计结构实现最佳G力
循环胶带机可随破碎站一起运输

可转动的H5-4侧胶带机
移设快速便于运输
可双侧排料
速度快增强堆料能力

重型履带行走机构和机架
有限元设计结构优化重量和使用寿命
开放式机架设计便于维修
2速模式灵活的履带行走机构确保良好转向性能和速度

节油的CAT® C9.3B动力装置
破碎机直接驱动配备专门设计的减速机
和液压离合器，用以提高可靠性
最佳液压效率
更小的液压油箱容量215 升（57 加仑）

可调节回收利用选装件
可液压调整的电磁除铁器
风选机可分选轻质物料
破碎机下盘式给料机增加物料流量

IC工艺控制
无线遥控控制给料机和履带行走机构
远程IC程序用于提高安全性和产能
美卓云可实现远程工艺监控

技术参数

运输尺寸		
重量	52,300 kg	115,000 lbs
长度	19,400 mm	64'
宽度	3,200 mm	10' 6"
高度	3,630 mm	11' 11"
给料机		
料斗容积	6 / 9 m ³	7.8 / 11.8 yd ³
宽度	1,100 mm	43"
装料高度	3,800 mm	12' 6"
装料宽度	2,600 / 3,600 mm	8' 6" / 11' 10"
振动筛		
筛层数	1	1
筛面面积	5.8 m ²	6.9 yd ²
外形尺寸	1,520 x 3,780 mm	5' 0" x 12' 5"
回料胶带机	H12-7	H12-7
侧皮带机		
宽度	500 mm	20"
长度	4,000 mm	13' 2"
排料高度	1,450 mm	4' 9"
破碎机		
给料口	1,320 x 990 mm	52" x 39"
驱动方式	直驱	直驱
工艺控制	IC	IC
主皮带机		
宽度	1,200 mm	3' 11"
长度	11,000 / 14,000 mm	36' 1" / 45' 11"
排料高度	2,950 / 4,000 mm	9' 8" / 13' 1"
动力装置		
功率	310 kW	416 hp
燃油/液压油箱容量	630 / 215 l	166 / 57 gal
选装件		
附加维修平台	液压排料口调整	
润滑油/液压油旁路滤清器	联锁电缆	
气候工具包（炎热/寒冷气候）	电磁除铁器	
胶带机排料端防护罩	美卓云	
胶带机粉尘抑制装置	盘式给料机和粗粒预筛机	
加长主皮带机	破碎机下盘式给料机	
给料斗加长件	柴油发动机预热器	
滤清器工具包	IC远程工艺控制系统	
燃油加注泵	无线遥控控制台	
高压水喷淋装置	筛选模块	
液压发电机	侧皮带机	
液压取力口	风选机	



应用



混凝土、建筑垃圾



回收利用沥青



软岩和中等硬度岩石

匹配机型

• LT200HP 圆锥破碎站

美卓 Lokotrack® LT300HP™

高产破碎，可实现多用途或灵活的给料

Lokotrack LT300HP移动式圆锥破碎站是一款高效、灵活的破碎设备，常用于大量骨料生产的中碎和细碎破碎段。多用途HP300有不同的破碎腔可供选择，这取决于给料物料和最终产品要求。LT300HP可配备TK给料机、悬挂式振动筛和回料胶带机，与粗碎破碎站联合作业，用于生产标准粒型的最终产品。

HP300破碎机

HP300是最常用的圆锥破碎机

标配物料料位控制

多种破碎腔和型号可选择用于中碎和细碎应用

H12-8带式给料机

7 m³给料斗

给料速率可调整控制物料料位

抗冲击料斗侧板

排料端可液压降低，便于运输

标配金属探测器

TK12-32-2V给料机 (选装件)

2级振动棒条给料机

有多种棒条可供选择，给料灵活

具有缓冲料仓的作用

H12-9主胶带机

液压驱动皮带输送机

加长胶带机，以提高排料高度

单层振动筛 (选装件)

节油的CAT® C15/ Volvo TAD1385VE动力装置

破碎机直接驱动配备专门设计的减速机

和液压离合器，用以提高可靠性

优化的液压回路，燃油消耗低

液压油箱容量420升 (111 加仑)

IC工艺控制

无线遥控控制给料机和履带行走机构

远程IC程序用于提高安全性和产能

美卓云可实现远程工艺监控

重型履带行走机构和机架

有限元设计结构优化重量和使用寿命

开放式机架设计便于维修

3速模式灵活的履带行走机构确保良好转向性能和速度

给料机 (选装件)

H12-6提升胶带机速度可调

标配金属探测器

H8-6E旁路胶带机用以输送预筛的物料至主胶带机或

H5-5E侧胶带机

H8-12回料胶带机用于闭路回路破碎

技术参数

运输尺寸		
重量	45,000 kg	100,000 lbs
长度	17,000 mm	57'
宽度	3,500 mm	11' 6"
高度	3,800 mm	12' 6"
给料机		
H12-8 / TK12-32-2V		
料斗容积	7 / 5 m³	9 / 6.5 yd³
装料高度	2,900 / 3,600 mm	9' 6" / 11' 10"
装料宽度	2,700 / 2,700 mm	8' 10" / 8' 10"
侧皮带机		
H5-5		
宽度	500 mm	20"
长度	5,000 mm	16' 5"
排料高度	2,000 mm	6' 7"
破碎机		
Nordberg® HP300™		
给料口	230 mm	9"
驱动方式	直驱	直驱
标称功率	220 kW	300 hp
工艺控制	IC	IC
主皮带机		
H12-9 / H12-12		
宽度	1200 mm	47"
长度	9,000 / 12,000 mm	29' 6" / 39' 4"
排料高度	2,700 / 3,700 mm	8' 10" / 12' 1"
振动筛		
TK13-30S		
筛层数	2	2
筛面面积	3.9 m²	4.7 yd²
外形尺寸	1,300 x 3,000 mm	4' 3" x 9' 10"
回料胶带机	H8-12	H8-12
动力装置		
CAT® C15, Volvo D13 / Volvo D16		
功率	403, 405 / 442 kW	540 / 593 hp
燃油/液压油箱容量	1200 / 420 l	317 / 111 gal
选装件		
气候工具包（炎热/寒冷气候）	筛上物胶带机	
排料胶带机	柴油发动机预热器	
主皮带机排料端防护罩	IC远程工艺控制系统	
胶带机粉尘抑制装置	无线遥控控制台	
加长主皮带机	回料胶带机	
滤清器工具包	安全组件	
高压水喷淋装置	筛分模块	
联锁电缆	侧皮带机	
美卓云	TK给料机模块	



应用



道路建设



铁路道渣



沥青和混凝土粒级骨料

匹配机型

- LT116、LT120、LT120E颚式破碎站
- LT7150 VSI破碎站
- ST2.8、ST3.8、ST4.8和ST4.10移动式筛分站

美卓 Lokotrack® ST2.8™

市场上偏心距最大的筛分站

ST2.8™具有市场上最大的振幅, 可实现高产能, 这使其能够非常高效地预筛粘性物料, 例如表层土壤、河砾石或矿渣等。

给料机启动/停止

可与Lokotrack LT破碎站连接

大型料斗和侧板

利用轮式装载机或挖掘机给料

发动机燃油效率高

配备CAT® 柴电驱动混合动力*

重型空气滤清器

防止粉尘进入发动机和延长维修周期

运输便利

最佳的重量和外形尺寸

金属颗粒分选

- 磁滚筒
- 电磁除铁器 (磁性除铁器)

广泛的 (多种) 筛板选择

应用范围



粗料预筛



表层土壤



回收利用废料



路基碎石



细骨料

选装的双向拆分

混合两个筛层的物料, 以提高产量



美卓IC自动控制系统

工艺控制简便、安全
可连接到其他Lokotrack

*选装件



振幅最大, 可处理粘性物料



运输便利



使用和维修简便



柴电驱动混合动力

美卓 Lokotrack® ST2.8™

振动筛



规格
4,860 x 1,520 mm (16' x 5')

筛分面积
7.4 m² (8.9 yd²)

筛板层数
2

标称产能*
600 MtpH (660 Stph)

振幅
Up to 15 mm

筛板类型
编织钢丝筛网、棒条、板条、冲孔筛板

给料机



类型
带式或板式给料机

料斗容积
4.5 m³ (5.9 yd³) 标准型
11 m³ (14.3 yd³) 加长型

装料高度
3,300 / 3,680 mm
(10' 10" / 11' 1")

装料宽度
3,000 mm (9' 10")

最大给料粒度
600 mm (24")

输送机



筛上物输送机宽度
1,200 mm (47")

中间筛层侧输送机宽度
800 mm (31.5")

可调排料高度

筛下物侧输送机宽度
800 mm (31.5")

可调排料高度

筛下物输送机宽度
1,200 mm (47")

混合动力发动机



型号
CAT® C3.6 发动机

StageV/Tier4F 排放标准
100 kW (134 hp)

Tier3 排放标准
98 kW (131 hp)

燃油箱容量
300 l (79 gal)

液压油
105 l (28 gal)

***选装件**

运输外形尺寸



长度
15,400 mm (50' 7")

宽度
3,000 mm (9' 10")

高度
3,560 mm (11' 8")

重量
26,000 kg (57,300 lbs)

*产能随不同应用而异（最终产品要求、给料物料特性和粒度、含水量等）



振幅最大，可处理粘性物料



世界一流水平的专业知识，多种定制选择



可轻松与其他Lokotrack连接



“我的使用感受是，设备极易上手，操作简单。整个操作过程比我使用过的其他品牌设备要简单得多。”

Jason Cash, 美国佐治亚Cranford公司

美卓 Lokotrack® 4.10™

用于闭路回路破碎的高产移动式筛分站

ST4.10™适用于大型骨料生产, 其中利用闭路工艺生产混凝土和沥青砂、道路基层和建筑物基础用骨料。

可调侧输送机高度和倾角

使闭路回路和高料堆操作更简便

筛网更换便利

侧张紧顶层和中间层筛网

应用范围



回收利用废料



铁路道渣



路基碎石



细骨料

安全设计

栏杆、平台和照明

分流溜槽

混合不同筛层的产品

维护保养简便

侧张紧顶层和中间层筛网
液压升降特性



美卓IC自动控制系统

简便、安全的工艺控制
可连接到其他Lokotrack

宽大的上料箱

轮式装载机给料更方便
和闭路回路操作

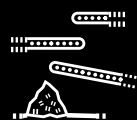
*选装件

发动机燃油效率高

配备 CAT® 柴电驱动
混合动力*

重型空气滤清器

防止粉尘进入发动机
和延长维修时间间隔



加长给料斗, 闭路操作简便



可整体运输



单人即可轻松更换筛网



柴电驱动混合动力

美卓 Lokotrack® 4.10™

振动筛



规格
6,060 x 1,520 mm (20' x 5")

筛分面积
9,3 m² (10.8 yd²)

筛板层数
3

标称产能*
600 MtpH (660 Stph)

振幅
8-9 mm

筛板类型
编织钢丝筛网
Trellex橡胶筛板

给料机



类型
配备翻卸/振动栅筛条或石料箱的带式给料机

料斗容积
8 m³ (10 yd³)

装料高度
3,390 mm (11' 1")
(带有翻卸栅筛条)

装料宽度
4,650 mm (15' 3")

最大给料粒度
150 mm (6")

输送机



可升降输送机
宽度 1,050 mm (42")

顶层侧输送机*
宽度 650 mm (26")
长度 10 m (32' 10")

中间层侧输送机*
宽度 800 mm (31.5")
长度 10 m (32' 10")

底层侧输送机*
宽度 800 mm (31.5")
长度 10 m (32' 10")

筛下物成品输送机
宽度 1,200 mm (47")

*可调排料高度

混合动力发动机



型号
CAT® C3.6 发动机

StageV/Tier4F 排放标准
100 kW (134 hp)

Tier3 排放标准
106 kW (142 hp)

燃油箱容量
300 l (79 gal)

液压油
105 l (28 gal)

*选装件

运输外形尺寸



长度
19,650 mm (64' 2")

宽度
3,040 mm (10')

高度
3,560 mm (11' 1")

重量
33,000 kg (72,700 lbs)*

*产能随不同应用而异 (最终产品要求、给料物料特性和粒度、含水量等)



可整体运输



可调输送机高度, 操作灵活



高效柴电驱动混合动力



大型上料箱满足闭路回路操作要求



“采用单机生产如此大量的骨料，破碎筛分站必须能够可靠运转。美卓是一家值得信赖的芬兰公司，能提供良好的维护保养服务。”
Jari Pärhä, Pärhä公司



骨料专用标准零部件

没有适当的零部件, 设备就不能最佳地发挥作用。可靠的破碎机磨耗件与备品备件, 可实现稳定生产, 不产生意外维修停机时间。我们有各种零部件可供选择, 标准零部件或根据具体应用要求定制零部件。

为什么选择美卓零部件?

供应快捷: 我们不仅可以及时提供零部件, 我们的全球分销系统也可以在设备的全寿命周期内为您提供近在咫尺的支持。

订购和使用方便: 我们设备的独特设计使零部件和组件的更换更加简便。我们可以帮助您从我们的标准和专用磨耗件产品组合中选择最佳的耐磨衬板解决方案, 以满足您的应用要求。

经实践验证和测试: 我们的所有备品备件都经过质量测试, 确保无故障运行, 且提供全面的保修支持。我们的破碎机磨耗件设计和制造精密, 以确保所有Lokotrack破碎设备具有更长的使用寿命和优异性能。

原厂正版质量: 我们采用最严格的标准和公差, 以保证零部件的安全性及可靠性。破碎机磨耗件的设计规格与破碎设备相同, 可确保与设备兼容, 从而实现可靠和安全的运行。



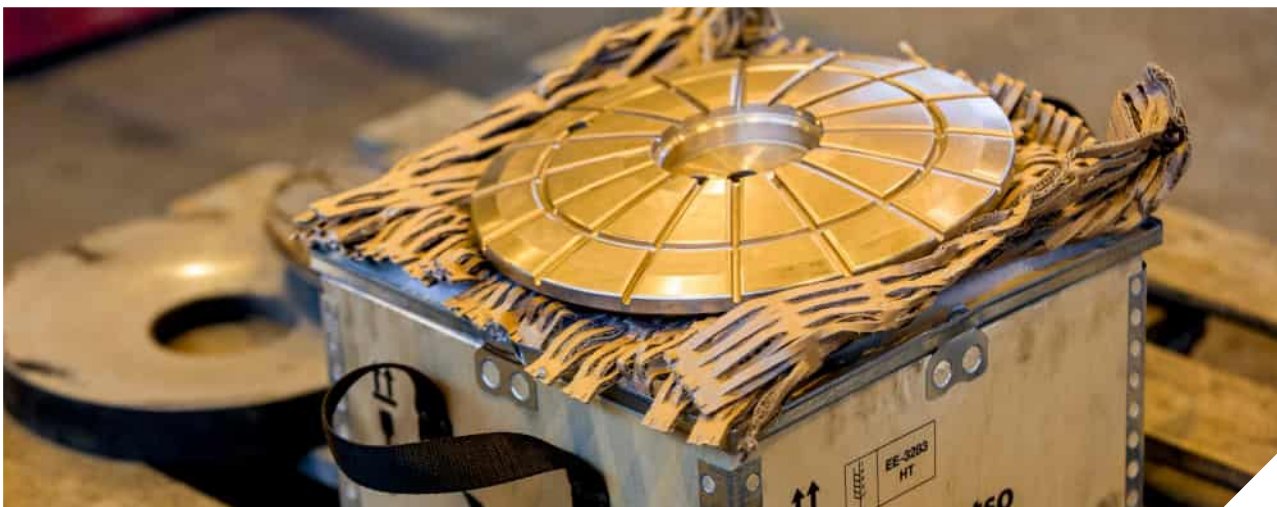
备品备件与磨耗件套装

订购方便的零部件套装经过优化，能够匹配设备维护保养周期，并确保最佳的破碎性能。定制设计的零部件与您的破碎机适配，并可确保最高设备运转率。良好维护Lokotrack也有助于保持机器的转售价值，降低维修成本。

- 维修工具包满足计划维护保养周期
- 磨耗件紧固件工具包
- 零部件推荐清单（RPL）

请登录live.metso.com访问Lokotrack liveroom

虚拟展厅中陈列有Lokotrack三维产品模型、服务和零部件展台。





设备保护服务

设备保护服务(EPS)是美卓骨料全寿命周期服务的一部分，通过预测和最大程度地减少意外设备故障，为您提供额外的设备保护和最优的运营成本结构。

EPS 基于三个核心要素：

- 专业技术人员实施定期检查并提供零部件建议
- 指定关键组件的质保期延长至10000小时或5年
- 通过美卓云解决方案，为移动式设备的维护保养进行规划并提供报告

美卓云

由于移动式破碎筛分站在不同现场之间频繁移动，很难跟踪、监控和保持设备的最佳性能。通过远程数据监控，美卓云可使您了解设备性能和维护所需的关键信息。此外，还可选择专家指导服务，通过个人电脑或平板电脑进行安全访问，帮助您分析数据。

利用我们的云工具，您还可以控制成本。通过确定未来维修所需的零部件，有助于降低库存成本，这样您就可以提前了解设备的需求，最大程度地降低不必要的维护保养成本。

技术参数

	LT106	LT120	LT1213S	LT300HP
运输外形尺寸				
重量	42,000 kg	62,600 kg	52,300 kg	45,000 kg
长度	15,300 mm	16,650 mm	19,400 mm	17,000 mm
宽度	2,800 mm	3,000 mm	3,200 mm	3,500 mm
高度	3,400 mm	3,900 mm	3,630 mm	3,800 mm
给料机				
类型	TK11-42-2V	LT120 给料机	TK11-42	H12-8 / TK12-32-2V
给料斗容积	6 / 9 m³	7 / 12 m³	6 / 9 m³	7 / 5 m³
给料机宽度	1100 mm	1,200 mm	1,100 mm	2,900 / 3,600 mm
装料高度	3,800 mm	4,430 mm	3,900 mm	2,700 / 2,700 mm
装料宽度	2,600 / 3,600 mm	2,600 / 4,100 mm	2,600 / 3,600 mm	
侧皮带机				
类型	H5-4	H6.5-7	H5-4	H5-5
宽度	500 mm	650 mm	500 mm	500 mm
长度	4,000 mm	7,000 mm	4,000 mm	5 m
排料高度	1,600 mm	3,000 mm	1,450 mm	2,000 mm
破碎机				
类型	Nordberg® C106™	Nordberg® C120™	Nordberg® NP1213M™	Nordberg® HP300™
给料口	1,060 x 700 mm	1,200 x 870 mm	1,320 x 990 mm	230 mm
标称功率				220 kW
驱动方式	液压	液压	直驱	直驱
主皮带机				
类型	H10-11 / H10-14	H12-12 / H12-16	H12-11 / H12-14	H12-9 / H12-12
宽度	1,000 mm	12,00 mm	1,200 mm	1,200 mm
长度	11 / 14 m	12 / 16 m	11 / 14 m	9 / 12 m
排料高度	2,800 / 3,900 mm	3,400 / 4,600 mm	2,950 / 4,000 mm	2,700 / 3,700 mm
成品筛				
类型	TK11-30S		DS16-36	
筛层数	1		1	
筛面面积	3.3 m²		5.8 m²	
外形尺寸	1,100 x 3,000 mm		1,520 x 3,780 mm	
回料胶带机			H12-7	
动力装置				
类型	CAT® C71, C71D, Volvo D8	CAT® C9.3B, Volvo D11, D13	CAT® C9.3B	CAT® C15, Volvo D13, D16
功率	224 / 225 kW	310 / 315 / 356 kW	310 kW	403, 405 / 442 kW
燃油/液压油箱容量	630 / 215 l	630 / 215 l	630 / 215 l	1200 / 420 l

	ST2.8	ST4.10
运输外形尺寸		
重量	26,000 kg	33,000 kg
长度	15,400 mm	19,650 mm
宽度	3,000 mm	3,040 mm
高度	3,560 mm	3,560 mm
振动筛		
规格	4,860 x 1,520 mm	6,060 x 1,520 mm
筛分面积	7.4 m²	9.3 m²
筛板层数	2	3
标称产能	600 Mtp/h	600 Mtp/h
振幅	15 mm	8-9 mm
筛板类型	编织钢丝筛网、棒条、板条、冲孔筛板	编织钢丝筛网 Trellex橡胶筛板
给料机		
类型	带式或板式给料机	配备翻卸/振动栅筛条或石料箱的带式给料机
料斗容积	4.5 / 11 m³	8 m³
装料高度	3,300 / 3680 mm	3,390 mm
装料宽度	3,000 mm	4,650 mm
最大给料粒度	600 mm	150 mm
输送机		
可升降输送机宽度		1,050 mm
顶层侧输送机宽度	1,200 mm	650 mm
顶层侧输送机长度		10 m
中间层侧输送机宽度	800 mm （可调排料高度）	800 mm
中间层侧输送机长度		10 m
底层侧输送机宽度	800 mm （可调排料高度）	800 mm
底层侧输送机长度		10 m
筛下物成品输送机宽度	1,200 mm	1,200 mm
混合动力发动机		
型号	CAT® C3.6 发动机	CAT® C3.6 发动机
StageV/Tier4F 排放标准	100 kw	100 kw
Tier3 排放标准	98 kw	106 kw
燃油箱容量	300 l	300 l
液压油	105 l	105 l

美卓是为全球骨料、矿物加工与金属冶炼行业提供可持续技术、系统解决方案和服务的领先企业。凭借产品与服务专长, 我们能够为客户提升能源和水资源利用率、提高生产效率, 同时降低环境风险。我们是**实现积极变革的合作伙伴**。



美卓公司, 北京市朝阳区东三环北路19号中青大厦11层, 100020
总机: +86 10 6566 6600 传真: +86 10 6566 2585
网址: www.metso.cn 邮箱: metso.china@metso.com

